# ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»

# (ООО «ПРОЦПБ»)

**УТВЕРЖДАЮ:**

Генеральный директор ООО «ПРОЦПБ»

 А.И. Тихонов

 «01 » июня 2021 года

Учебно-тематический план

программы повышения квалификации по курсу

 «Плавильщик металла и сплавов»

**Код профессии: 16626**

**Г. Пятигорск**

**2021г.**

УЧЕБНЫЙ ПЛАН и Календарный график

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации:

 **«Плавильщик металла и сплавов»**

**Цель -** получение слушателями необходимых знаний по плавлению металлов и сплавов для их практической деятельности в сфере литейного производства.

**Категория слушателей:**

- руководители и специалисты организаций;

- эксперты, осуществляющие специальную оценку условий труда.

**Срок обучения** –120 часов

**Форма обучения** – очная, с отрывом от производства; дистанционная, без отрыва от производства.

**Цель и планируемые результаты обучения**

* 1. Целью обучения слушателей по ДПП является совершенствование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности работников литейного производства.
	2. Результатами обучения слушателей по ДПП является повышение уровня из профессиональных компетенций за счет актуализации знаний и умений в области промышленной безопасности в Российской Федерации.
	3. В ходе освоения ДПП слушателем совершенствуются следующие профессиональные компетенции согласно федеральному государственному образовательному стандарту по направлению подготовки 01.06.2021 «Плавильщик металла и сплавов» утвержденному приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 декабря 2015 г. N 985н. (зарегистрировано в Минюсте Российской Федерации 30 декабря 2015г., регистрационный номер  N 40400):

1 подготовки исходного сырья к переработке;

1. ведения технологического процесса по результатам анализов, показаниям контрольно-измерительных приборов ( КИП);
2. контроля и регулирования технологического процесса;
3. использования АСУТП в производстве цветных металлов и сплавов;
4. выполнения необходимых типовых расчетов;
5. способы и технологию переработки сырьевых материалов;
6. знать типовые технологические процессы производства основных цветных металлов, этапы и условия протекания технологических процессов;
7. выбирать сырьевые материалы для производства цветных металлов на основе их свойств;
8. выбирать способы подготовки сырья;
9. выполнять расчет сырьевых материалов;
10. отслеживать показания КИП, анализировать их, вносить коррективы в процесс;
11. определять основные параметры технологического режима;
12. регистрировать и обрабатывать данные технологических процессов.

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: подготовка и ведение технологического процесса производства цветных металлов и сплавов, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями.

**Календарный учебный график**

**Календарный учебный график представляет собой график учебного процесса, устанавливающий последовательность и продолжительность обучения и итоговой аттестации по учебным неделям и (или) дням:**

|  |  |
| --- | --- |
| Недели  | 1 неделя |
| Дни | 1 | 2 | 3 |
| Количество часов | 80 | 38 | 2 |
| Вид занятий | ТО | С | А |

ТО - теоретическая часть;

С - самостоятельное электронное обучение;

А – аттестация (итоговая).

Календарный учебный график является неотъемлемой частью ДПП и разрабатывается с учетом квалификационного состава слушателей договора с заказчиком.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование разделов, курсов, дисциплин, тем | Всегочасов | Всего |
| лекции | тест |
| 1 | Охрана труда и промышленная безопасность | 4 | 2 |  |
| 2 | Охрана окружающей среды | 4 | 2 |  |
| 2.1 | Общетехнические сведения | 4 | 4 |  |
| 2.4 | Литейное оборудование | 8 | 4 |  |
| 2.5 | Технология плавки сплавов | 8 | 4 |  |
| 2.6 | Инструктаж по технике безопасности  | 4 | 2 |  |
| 3 | Техника безопасности при изготовлении отливок  | 16 | 2 |  |
| 3.1 | Элементы конструкций отливок | 8 | 2 |  |
| 3.2 | Механизация и автоматизация процессов плавки | 8 | 2 |  |
| 3.3 | Шихтовка сплавов | 4 | 4 |  |
| 3.4 | Цветные металлы и сплавы | 4 | 4 |  |
| 4 | Новые процессы в литейном производстве | 4 | 4 |  |
| 5 | Проектирование литых деталей | 4 | 2 |  |
|  | Итоговое тестирование |  |  | 2 |
|  | ИТОГО | 80 | 38 | 2 |

1 Для всех видов аудиторных занятий (лекции, практические занятия) устанавливается академический час продолжительностью 45 минут.

2 Самостоятельная работа слушателей

3 При применении дистанционных образовательных технологий за час принимается мера объема материала, намечаемого к изучению в течение академического часа.

4 Здесь и далее – при применении дистанционных образовательных технологий все аудиторные занятия (лекции, практические занятия) заменяются на самостоятельное изучение слушателем учебных материалов и просмотр учебных демонстрационных видеоматериалов, размещенных в системе дистанционного обучения.